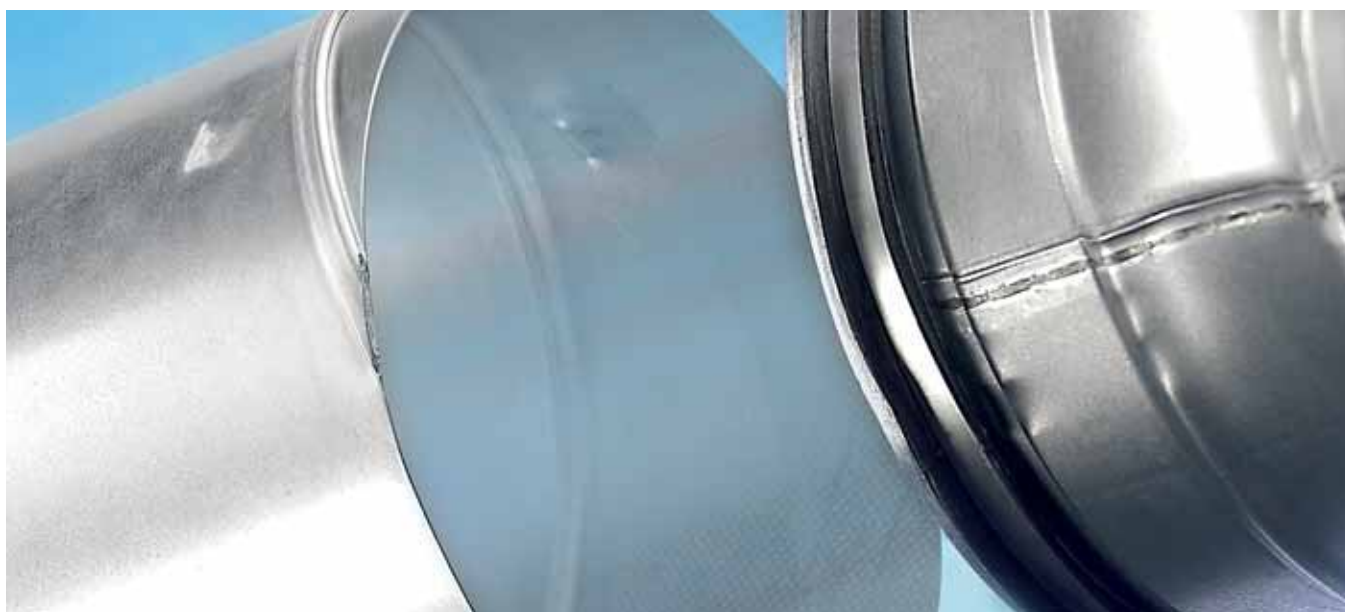




Instrucciones de montaje

Safe y Safe[®]Click



Ventilación inteligente

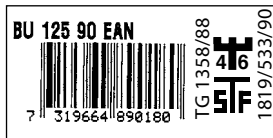


Instrucciones de ensamblaje de los Sistemas Safe y Safe®Click

Los sistemas de conductos Safe®Click están homologados, certificado n. 1358/88 expedido por SITAC y sujetos a continuos controles de la producción.

Esto significa que los conductos y accesorios cumplen una clase de estanqueidad de tipo D al ser instalados según instrucciones de montaje.

Los productos cubiertos por esta certificación están identificados, o bien por una etiqueta específica, por la nota de suministro o por un repujado en la chapa metálica.



Lindab Safe ® Click
BU 125 90 GAL V



NOTA: Las uniones de estos sistemas soportan las fuerzas representadas por los “límites de la presión estática” definida en la norma EN 12237. Las fuerzas de otro género, ej.: gravedad o viento, se deben de tratar por otros medios, ej.: soportes, tensores.

NOTA: Si se tuviera que ensayar la estanqueidad del sistema, se debería hacer antes de colocar el aislamiento de ser el caso, de forma que sea más fácil inspeccionar y adoptar medidas correctoras. Las quejas referentes a la estanqueidad solo se podrán atender si el sistema es totalmente accesible a la inspección.

Sistemas de unión (Características generales)

| Safe | Safe®Click |
|---------------------------------|---|
| Unión por tornillos o remaches. | Unión por enchufe con hendidura, por debajo de la muesca. Está basado en el Safe. |
| Abarca todas las dimensiones. | Restringido a un número de dimensiones. Ver tabla 2. Para otras dimensiones usar Safe. |
| | <p>Safe Click puede ser unido también con tornillos o remaches.</p> <p>Esto puede ser debido a:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Lograr una unión más fuerte • Unir un producto Click con un producto no Click • Unir un producto Click con un producto no Click para crear una unión practicable. |

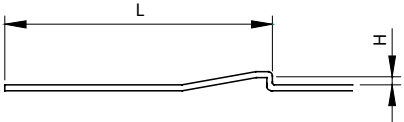


Preparaciones para el ensamblaje

- Comprobar que los conductos y accesorios a montar están identificados como se explicó anteriormente.
- Almacenar los conductos y accesorios correctamente protegidos de las inclemencias del tiempo para minimizar el riesgo de mermas. No utilizar los conductos dañados que perjudiquen la estanqueidad o la resistencia estructural de la instalación.




| Safe | Safe@Click |
|---|--|
| Cortar los conductos en ángulo recto. Eliminar cuidadosamente la rebaba de las bocas. La instalación es más fácil y el riesgo de deterioro de la junta es menor. También cortar los dos "pinchos" que aparecen en el pliegue. | Cortar los conductos en ángulo recto. Esto es un requerimiento imprescindible en este sistema. Eliminar cuidadosamente la rebaba de las bocas. La instalación es más fácil y el riesgo de deterioro de la junta es menor. También cortar los dos "pinchos" que aparecen en el pliegue. |
| | Si un conducto se corta, hacer las muescas alrededor de la circunferencia. Ver tabla 1 y 2. |
| Sellar cuidadosamente los agujeros dejados por medidores, tornillos eliminados, remaches ciegos, etc. | Sellar cuidadosamente los agujeros dejados por medidores etc. |

TABLA 1. Dimensiones y ubicación de las muescas.



| Ø [mm] | ALICATE | | | L [mm] |
|---------|---------|------|------|-----------|
| | "old" | 40.1 | 60.1 | |
| 80-224 | 1,4 | 2,0 | - | 30,5-32,5 |
| 250-315 | - | - | 2,5 | 50,5-52,5 |

TABLA 2. Número de fijadores y muescas

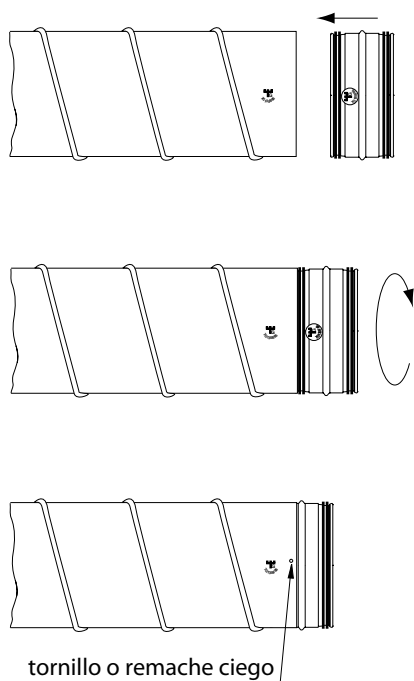
| Ø [mm] | Safe | Safe@Click | | |
|-----------|---|---|--|---|
| | Mínimo número de fijadores para dar una buena solidez | ALICATE | | |
| | | "old" | 40.1 | 60.1 |
| | |  |  |  |
| | | Número de muescas recomendado para dar una buena solidez | | |
| 63 | 2 | - | - | - |
| 80-112 | 2 | 4 | 2 | - |
| 125-160 | 3 | 4 | 4 | - |
| 180-224 | 3 | 8 | 4 | - |
| 250-315 | 4 | - | - | 4 |
| 355-630 | 4 | - | - | - |
| 710-1250 | 6 | - | - | - |
| 1400-1600 | 10 | - | - | - |
| | Dependiendo del sistema de suspensión, un mayor número de puntos de fijación para obtener una suficiente resistencia estructural del sistema de conductos | Idem. Un mayor número de muescas hacen la unión más fuerte. | | |



Ensamblaje

| Safe | Safe®Click |
|--|--|
| 1-Insertar el accesorio en la boca del conducto mediante un pequeño giro. | 1-Insertar el accesorio en la boca del conducto mediante un pequeño giro. |
| 2-Comprobar que el primer labio de la junta está en contacto con la pared del conducto en todo su perímetro, entonces empujar recto en el momento que el labio no gira ni a la derecha ni a la izquierda. | 2-Comprobar que el primer labio de la junta está en contacto con la pared del conducto en todo su perímetro, entonces empujar recto en el momento que el labio no gira ni a la derecha ni a izquierda. |
| 3-Apretar hasta el tope. Un suave giro de la pieza ayuda a la inserción | 3- Introducir el accesorio hasta las muescas del conducto . Un suave giro facilitará su inserción. |
| 4-Asegurar el accesorio en el conducto usando tornillos autopercutoros o remaches ciegos. Nota – use solo los aconsejados por Siber Ventilación para garantizar la estanqueidad del tipo C o D. Ver tabla 3. | 4-Apretar el accesorio hasta sobrepasar la hendidura. Inclinar el accesorio o desplazar el conducto hacia delante y atrás, con el fin de no pasar todas las muescas al mismo tiempo para facilitar la inserción. |
| 5-Los taladros se efectuarán a 10-15 mm del extremo del conducto para evitar el daño de la junta. | 5-El accesorio queda asegurado al conducto cuando el encaje del mismo se sitúa por detrás de todas las muescas. |
| 6-Colocar la tornillería donde la holgura entre el conducto y el accesorio sea mayor. Asegurar de lograr una buena distribución perimetral. | 6-Después del montaje es posible girar el accesorio. |

Safe



Safe®Click

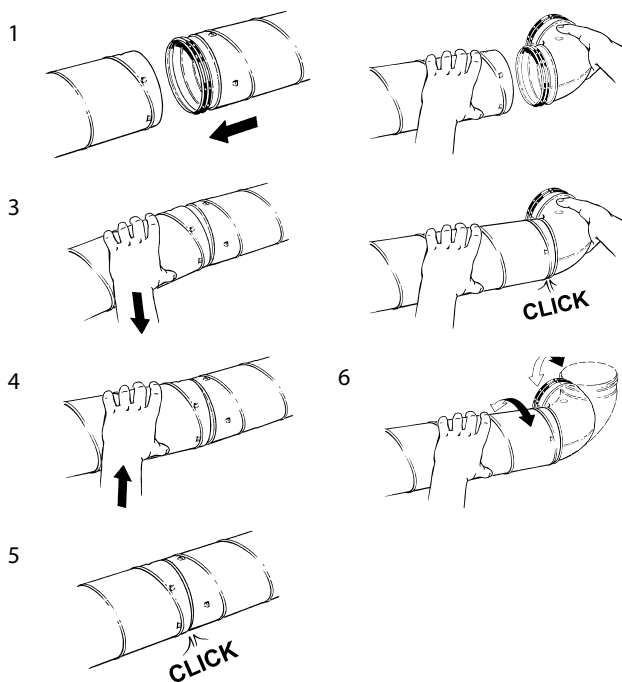




TABLA 3. Tornillos y remaches recomendados

| | | |
|--|--|--|
| | <p>Tornillo con punta afilada</p> <ul style="list-style-type: none"> • Muy estanco • Fuerte, ya que forma un cuello con la chapa fina | <p>Recomendado por Siber Ventilación</p> |
| | <p>Tornillo autoperforante con punta reducida</p> <ul style="list-style-type: none"> • Muy estanco • Fuerte ya que solo se perfora un pequeño taladro en la chapa | <p>Recomendado por Siber Ventilación</p> |
| | <p>Tornillo autoperforante</p> <ul style="list-style-type: none"> • No estanco • Débil ya que se perfora un taladro considerable en la chapa | <p>NO recomendado por Siber Ventilación</p> |
| | <p>Remache ciego a prueba de presión</p> <ul style="list-style-type: none"> • Muy estanco • Fuerte • Muy laborioso de instalar | <p>Recomendado por Siber Ventilación</p> |
| | <p>Remache ciego</p> <ul style="list-style-type: none"> • No estanco si cae la caña interior • Fuerte • Muy laborioso de instalar | <p>NO recomendado por Siber Ventilación</p> |



Consejos

Un giro suave del accesorio facilita su inserción así como el desmontaje del mismo. Si los conductos y accesorios son perfectamente redondos, el montaje es mucho más fácil. Siber ha establecido unas altas demandas de redondez en la producción de sus piezas, aunque los elementos tienen una cierta tendencia a la ovalización a causa del propio peso. Es importante elegir un buen sistema de soportación, ya que el conducto recuperará su redondez, simplificando el montaje. Limpiar cuidadosamente la superficie interior del conducto, así se reduce la fricción entre conducto y accesorio, y el accesorio no entrará correctamente si hay rebaba e irregularidades. Cuando corte, eliminar la rebaba. También cortar las dos agujas creadas en el pliegue. Para grandes dimensiones, Siber ha desplazado la junta del borde, lo que hace un ensamblaje más fácil. Si se ha de re-instalar el conducto, sellar con cuidado los agujeros de los tornillos y remaches, que pueden causar fugas y ruidos.

Productos con sellado especial

Algunos accesorios, tales como injertos PSU, TSTCU, TSTU y collarines ILU, deben ser sellados cuando se injertan al conducto para garantizar los requerimientos de estanqueidad C o D. El material sellante utilizado debe ser permanente y elástico.

Uso de productos diferentes a Safe o Safe@Click

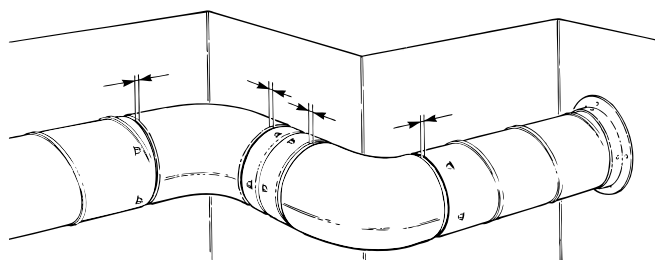
Algunos accesorios, tales como tapas EPF, ESU y tapas de inspección no disponen de la función Click para que se pueda efectuar más fácilmente las labores de inspección y limpieza.

Uso de productos diferentes a Safe o Safe@Click

Los productos que formalmente no disponen de estanqueidad tipo C o D deben ser usados con contención. En su caso, deberán ser cuidadosamente comprobados en referencia a la estanqueidad y la resistencia. La masilla usada deberá ser duradera y elástica.

| Unir partes temporalmente para comprobar si la longitud del tubo es correcta. | |
|---|--|
| Safe | Safe@Click |
| <p>Solución:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Presentar piezas y conducto y comprobar. 2. Cortar la longitud del conducto si es preciso. 3. Fijar la unión con tornillos o remaches | <p>Solución 1:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1-Utilizar un conducto sin muesca 2-Presentar piezas al conducto y comprobar 3-Cortar la longitud del tubo si es preciso 4-Practicar las muescas en la boca del tubo 5-Unir mediante el click <p>Solución 2:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1-Utilizar el conducto con muescas en las bocas 2-Presentar piezas al conducto para comprobar, pero sin que llegue a hacer click. 3-Cortar la longitud del conducto si es preciso y hacer de nuevo las muescas 4-Unir mediante el click |

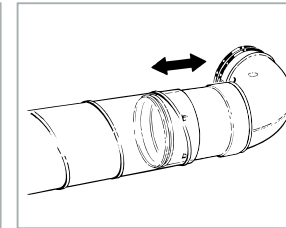
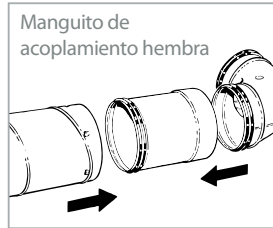
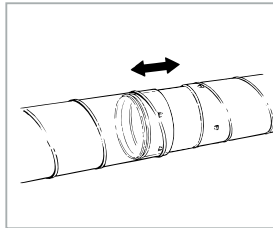
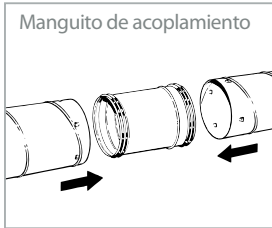
Safe@Click



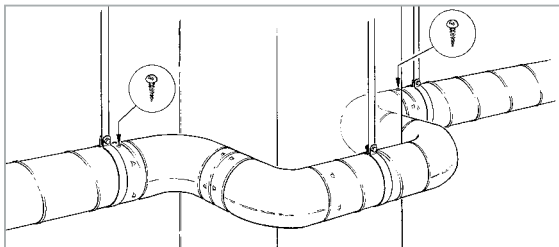


Para ajustar el trazado de la instalación sin cortar el tubo

| Safe | Safe@Click |
|---|---|
| <p>Solución: 1-Utilizar productos telescópicos. Ej. El manguito telescópico macho SNPU o el hembra SMFU. 2-Unir con tornillos o remaches.</p> | <p>Solución: 1-Utilizar productos telescópicos. Ej. El manguito telescópico macho SNPU o el hembra SMFU. 2-Unir con tornillos y remaches.</p> |

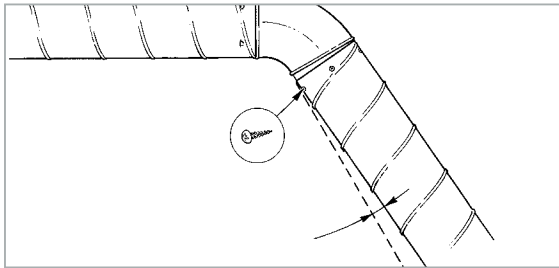


Cuando la unión debe ser bloqueada



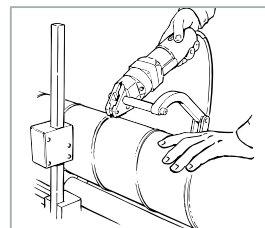
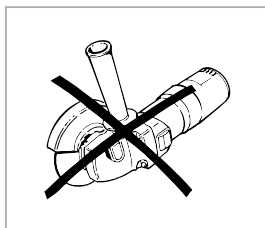
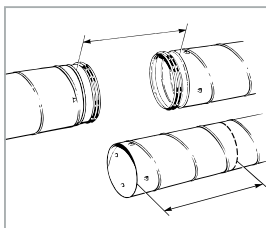
En situaciones que la unión debe quedar perfectamente bloqueada, ej. Cuando se monta un codo a un conducto este tiende a girar hacia el suelo. Montar primero el soporte, después el codo y por último fijar con tornillos o remaches.

Esquinas con falso ángulo y paredes curvadas

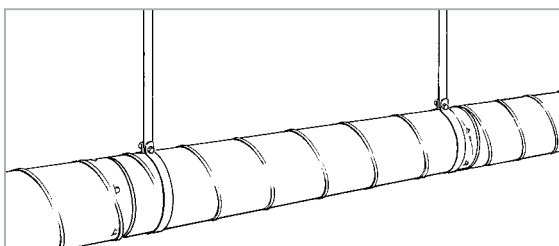


Montar el conducto al codo formando un cierto ángulo, pero asegurándose que la junta de estanqueidad no se vea. Poner tornillos o remaches donde las muescas no hayan provocado el click.

Corte del conducto con la cortadora SR



Soportación



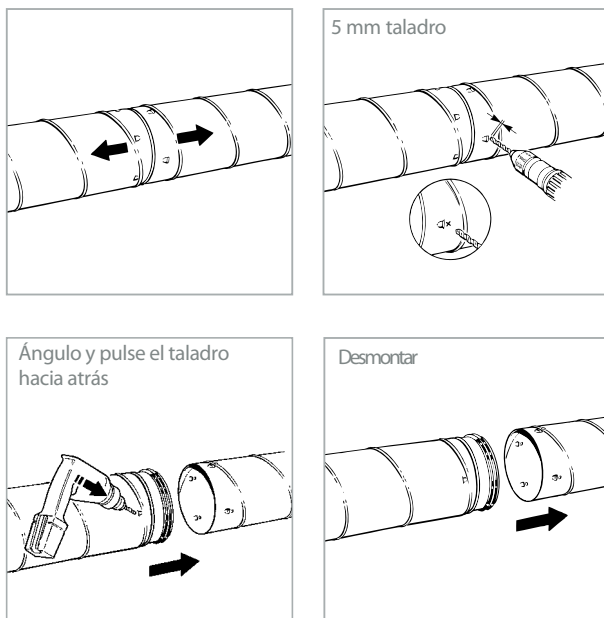
Montar los soportes en la línea recta, tan cerca de la unión como sea posible. Fijar con más tornillos cuando necesite una mayor resistencia.



Desmontaje

| Para deshacer la unión | |
|--|--|
| Safe | Safe@Click |
| <p>Solución:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1-Desenroscar los tornillos o taladrar los remaches 2-Girar las piezas hasta separar 3-Ahora el accesorio tendrá agujeros por los que fugará aire, pero puede reutilizarse sellando cuidadosamente con masilla. | <p>Solución:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1-Un taladro de 5mm, en el conducto a 4 mm por detrás de la muesca con la broca inclinada hacia atrás. 2-Retirar el percutor en el mismo momento que el conducto se separa del accesorio. Con esta técnica el accesorio permanece intacto y puede ser reutilizado. 3-Si es necesario repetir en más muescas 4-Girar las piezas hasta separar 5-Cortar el extremo del conducto perforado |

Safe@Click



Siber Zone, S.L.
 Fábrica y Oficinas Centrales:
 Apdo. de Correos n. 9
 C/ Can Macia n. 2
 08520 Les Franqueses del Vallès
 Barcelona-España

Tel.: 902 02 72 14 / Int. 00 34 938 616 261
 Fax.: 902 02 72 16 / Int. 00 34 937 814 108
 siber@siberzone.es
 www.siberzone.es



Ventilación inteligente